

Dosiersystem	folgende Varianten sind möglich: <u>Variante 1</u> -VAKUUMSYSTEM - Dosiermenge wird <i>manuell</i> über Stellrohr eingestellt. Aus Glas-Duran50, einstellbare Menge 20 – 350 ml (optional 20 – 500 ml) motorisches Quetschventil*) <u>Variante 2</u> -VAKUUMSYSTEM <i>automatisch</i> –Durchflußproportional- Dosiermenge wird analog zu einem mA-Signal (0/4-20) <i>automatisch</i> eingestellt. Aus Glas-Duran50, einstellbare Menge 25 – 450 ml motorisches Quetschventil*). <u>Variante 3</u> -DURCHFLUSS-SYSTEM - für Durchflussmengen von 3 - 20 ltr./min aus Glas- Duran50, einstellbare Menge 20 - 250 ml mit motorischem Abquetschventil ¹⁾ und motorischem Ablaufventil ¹⁾
Pneumatik	Membranpumpe 12 V / 4 A, Vakuum 7,0 mtr., Druck 1 bar Mit motorischem Ventilsystem ¹⁾ für Umschaltung Druck/Vakuum/Belüftung. Mittlere Sauggeschwindigkeit bei Saugschlauch ID 12 mm und 5mtr. Saughöhe > 60 cm/sec. (nach ISO5667)
Probenbehälter- varianten	12 x 1,6 Ltr. Glas Duran50 24 x 2,0 Ltr. Glas-Duran50
Spülung/ Ablauf	Spülkopf mit Spülanschluß ¾" max. 2bar, Ablauf über Schlauch DN25. Die Flaschen werden auf derselben Position entleert, gespült und wieder befüllt.
Probeentnahme- vorrichtung	Schwenkhahn nach vorne, um Probe manuell in ein Transportgefäß ablassen zu können.
Abmessungen	12x1,6 l = 1.290 (1830*) x 690 x 645 mm oder 24x2,0 l = 1400 (2175) x 800 x 850 mm (HxBxT) - Maße über alles - *)bei aufgestelltem Dach
Gewicht	ca. 115 kg / 125 kg
Anschluß	230 V / 50 Hz., Absicherung 16 A
Optokopplereingang	Analog, Schwellenspannung 3,3 V
Leistungsaufnahme	ca. 350VA
Umgebung	-20 bis + 40 Grad Celsius
Normen	Alle Geräte erfüllen die Norm ISO 5667

Fabrikat: MAXX
Typ: SP4 A (Selbstentleerend)
Hersteller: Firma MAXX Mess- und Probenahmetechnik GmbH,
Hechinger Straße 41, D-72414 Rangendingen
Tel. +49(0)7471-98481 0, Fax +49(0)7471-98481 44
e-mail: info@maxx-gmbh.com
internet: www.maxx-gmbh.com

Technische Änderungen vorbehalten. *) Patent Nr. DE 19726550A1, DE 19726549A1
und VAR-Einheit DE 10008623.3